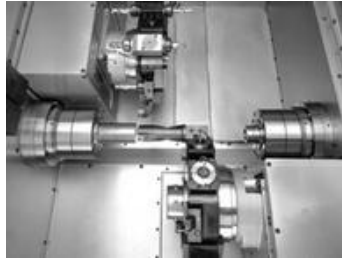




Mit modernster CNC-Technik, wie 1-Spindel bzw. 6-Spindel Drehbearbeitungszentren, fertigen wir im 3-Schicht-Betrieb einfache sowie hoch komplexe, einbaufertige Präzisionsdrehteile und -frästeile nach kundenspezifischen Zeichnungen bzw. uns überlassenen Mustern in Klein- und Großserie.

CNC-Drehen

- ✓ Stangenbearbeitung in den Durchmessern von 1,5 – 65 mm
- ✓ Stangenbearbeitung bis 2.000 mm Länge an mehrachsigen Drehmaschinen
- ✓ Futterbearbeitung bis 250 mm Durchmesser



CNC-Fräsen

- ✓ CNC-Frästeile auf Bearbeitungszentren bis 5 Achsen
- ✓ Aufspannfläche bis 630 mm
- ✓ Palettenbahnhof bzw. Palettenwechselsysteme für höchste Produktivität

Werkstoffe

Wir verarbeiten nahezu alle Werkstoffe, wie z.B.

- ✓ Stahl
- ✓ Edelstahl
- ✓ Aluminium
- ✓ Buntmetalle
- ✓ Titan
- ✓ Kunststoffe



Losgrößen

- ✓ Serien ab 100 Stück bis Großserien
- ✓ Einzel- / Musterstücke



Unser Fertigungsprogramm wird abgerundet durch

Centerless Schleifen (spitzenlos Schleifen)

zur Feinbearbeitung von z.B. Bolzen und Wellen in den Durchmessern von 2 mm bis 60 mm und bis zu einer Länge von 800 mm im Einstich sowie im Durchlauf

CNC-gesteuerter Innenrundschliff

in den Durchmessern von 8 mm bis 150 mm

CNC-gesteuerter Außenrundschliff

in den Durchmessern von 5 mm bis 150 mm und bis zu einer Länge von 600 mm

Honen

Mit dem zerspanenden Feinbearbeitungsverfahren, dem Kurzhubhonen, erreichen wir höchste Präzision bei Maß- und Formgenauigkeit.

Sägen

Zuschnitte auf dem Sägeautomaten bis 400 mm Breite

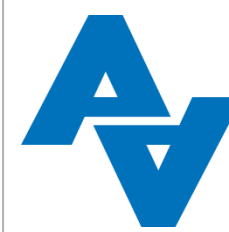
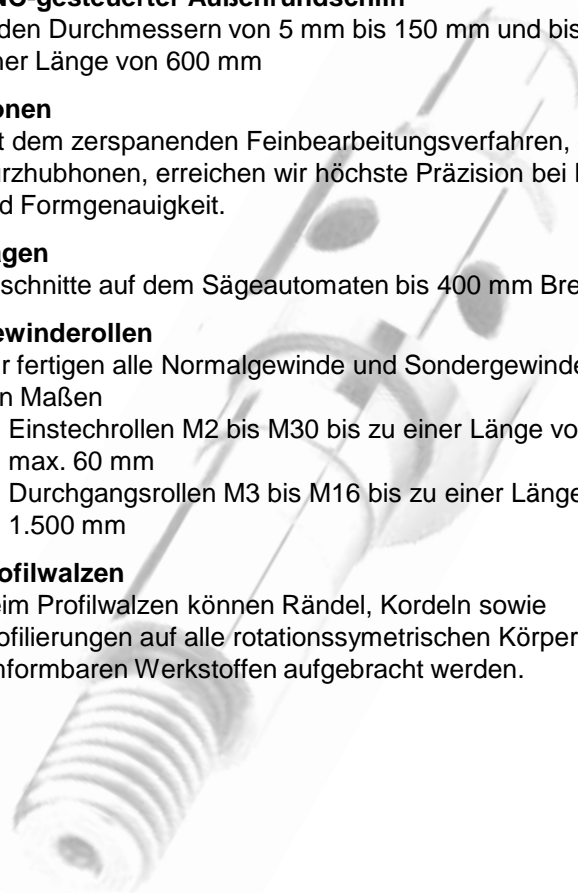
Gewinderollen

Wir fertigen alle Normalgewinde und Sondergewinde in den Maßen

- ✓ Einstechrollen M2 bis M30 bis zu einer Länge von max. 60 mm
- ✓ Durchgangsrollen M3 bis M16 bis zu einer Länge von 1.500 mm

Profilwalzen

Beim Profilwalzen können Rändel, Kordeln sowie Profilierungen auf alle rotationssymmetrischen Körper aus umformbaren Werkstoffen aufgebracht werden.



Werkzeug- und Musterbau sind genauso Bestandteil unseres Leistungsangebotes wie die Oberflächenveredelung und Wärmebehandlung von Dreh- und Frästeilen.

Werkzeug- und Vorrichtungsbau

Auf manuell und CNC-gesteuerten Werkzeugmaschinen stellen wir komplexe Werkzeuge für die Anwendung in den unterschiedlichsten Produktionsverfahren her. Unsere Werkzeuge werden zur kostengünstigen und rationellen Herstellung von Massenprodukten in unserer Fertigung eingesetzt.

Musterbau / Anfertigung von Einzelstücken

Herstellung von Muster Dreh- und Frästeilen sowie Kleinserien

Oberflächenveredelung

Unsere Leistungen im Bereich der Oberflächenvergütung sind z.B.:

- ✓ Verzinken (auch Cr6-frei)
- ✓ Vernickeln
- ✓ chemisch Vernickeln
- ✓ Brünieren
- ✓ Verchromen



Wärmebehandlung

Im Bereich der Wärmebehandlung bieten wir Ihnen z.B.:

- ✓ Vergüten
- ✓ Einsatzhärten
- ✓ Härten
- ✓ Weichglühen
- ✓ Spannungsarmglühen
- ✓ Tempern bzw. Anlassen



Die Oberflächenveredelung und Wärmebehandlung erfolgt extern über unsere langjährigen, zertifizierten und durch unser QM-System überwachten Partner.



Wir bieten Ihnen modernste Schweißtechnik, selbstverständlich mit Dokumentation nach Kundenvorgaben.

WIG-Schweißen

Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kobaltlegierungen
Stückzahlen: Prototypen bis Kleinserien



WIG-Schweißen in der Schutzgaskammer

Schweißen von Stahl, Edelstahl, Kobaltlegierungen und Titanlegierungen
Kammergröße: Ø 500 mm x 1100 mm
Arbeitsbereich: L 500 mm x B 400 mm x H 200mm
Stückzahlen: Prototypen bis Kleinserien

WIG-Schweißen auf dem horizontalen Rundtisch

Schweißen von Stahl, Edelstahl und Kobaltlegierungen
Spitzenabstand: 900 mm
Spitzenhöhe: 450 mm
Stückzahlen: Prototypen bis Kleinserien

Elektronenstrahl-Schweißen

Schweißen im Hochvakuum für höchste Reinheit der Schweißnaht, speziell für reaktive Metalle, wie z.B. Titan, Niob und Edelstähle, zur Verwendung u.a. in der Medizintechnik, Feinmechanik und Forschung

Maschinentyp: Leybold EBW 700/7, 5-60 CNC U:60 KV

Kammergröße: 1.100 mm x 750 mm

Werkstückhöhe: Max. 600 mm

Bearbeitbare Fläche: Max. 430 mm x 230 mm

Schweißtiefe: Bis 20 mm abhängig von Werkstoff und Geometrie

Stückzahlen: Prototypen bis Kleinserien



Die Fa. Max Auer ist nach **DIN EN ISO 9001** zertifiziert und hat sich dem **Umweltschutz** verpflichtet.

Wir gewährleisten höchste **Qualität** durch

- ✓ fortlaufende Überwachung des Produktionsprozesses in jeder Phase und Inprozessprüfung
- ✓ kontinuierliche Verbesserung der Produktionsprozesse (KVP)
- ✓ Prozessstabilitätsuntersuchungen
- ✓ statistische Überwachung der Prozesse
- ✓ den Einsatz modernster Messtechnik
- ✓ Fehleranalysen
- ✓ Anwendung der 8D-Methode
- ✓ regelmäßige Schulung der Mitarbeiter in den kunden- und produktspezifischen Anforderungen
- ✓ Einbindung der Subunternehmer in das QM-System

Kundenzufriedenheit durch

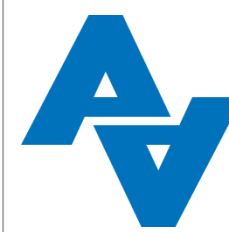
- ✓ flexible Lieferterminvereinbarung
- ✓ Kapazitätsplanung unter Berücksichtigung kurzfristiger Bedarfsanpassungen durch den Kunden
- ✓ Berücksichtigung von kundenspezifischen Anforderungen an die Qualitätsstandards
- ✓ Unterstützung unserer Kunden im Designprozess
- ✓ Bereitstellung von produktspezifischen Informationen

und **Liefertreue** durch

- ✓ Sicherstellung der Lieferfähigkeit durch Mindestlagerhaltung
- ✓ Produktionsablaufsteuerung nach dem Kanban-Prinzip
- ✓ Just-in-Time-Lieferung
- ✓ EDV-gestütztes PPS-System



Reg.-Nr.: Q1 0407008



Max Auer – Ihr Partner für

- ✓ hochkomplexe, einbaufertige Präzisionsdrehteile und -frästeile aus allen zerspanbaren Werkstoffen
- ✓ Oberflächenvergütung, Wärmebehandlung
- ✓ Werkzeug- und Musterbau
- ✓ Schleifen, Honen, Gewinderollen, Profilwalzen
- ✓ modernste Schweißtechnik: EB- / WIG-Schweißen
- ✓ die Realisierung Ihrer Produktidee: Von der technischen Zeichnung bis zum marktfähigen Produkt

Wir sind seit 1920 am Markt und bieten Ihnen

- ✓ jahrzehntelange Erfahrung
- ✓ Zertifizierung nach DIN ISO 9001:2008
- ✓ umweltgerechte Produktion
- ✓ Datenaustausch über EDI (VDA bidirektional)
- ✓ Einbindung in Ihre Produktionsablaufsteuerung nach dem Kanban-Prinzip oder Just-in-Time-Lieferung
- ✓ zwei Produktionsstandorte in Deutschland (Berlin und Hannover)
- ✓ weltweite Belieferung für unseren internationalen Kundenstamm (Europa, China, Indien, Brasilien)

Unsere Branchen-Schwerpunkte sind

- ✓ Fahrzeugzuliefer-, Automobil- und Luftfahrtindustrie
- ✓ Maschinenbau und Elektroindustrie
- ✓ Medizintechnik (gem. den Anforderungen der EU-RiLi 93/42 EWG und des MPG, Reinraum Klasse D)
- ✓ Schmuckindustrie

Fordern Sie uns · Wir sind für Sie da!

Max Auer Inh. Lorenz Forster e.K.
Automaten und CNC-Dreherei / CNC-Fräserie

Lankwitzer Str. 36/37
D - 12107 Berlin

Tel.: +49 (0)30 - 809 21 68-0

Fax: +49 (0)30 - 705 40 77

vertrieb@AuerMax.de

www.AuerMax.de